

**L'ECONOMIA AMERICANA
E L'AMMINISTRAZIONE
CARTER**

a cura di
GIACOMO LUCIANI

ISTITUTO AFFARI INTERNAZIONALI
CENTRO STUDI AMERICANI
SOCIETÀ EDITRICE IL MULINO

L'economia americana e l'amministrazione Carter

[Read More](#)

SKU: 21226

Price: 12,00€

Stock: instock

Categories: [Politica](#)

autore: Luciani Giacomo **editore:** Istituto affari
internazionali **luogo-edizione:** Roma **anno-edizione:**
1978

Product Description

183 p. : tab. ; 22 cm. brossura, carta naturalmente ingiallita brossura Molto buono (Very Good)
(21226)
