

**L'ECONOMIA AMERICANA  
E L'AMMINISTRAZIONE  
CARTER**

a cura di  
**GIACOMO LUCIANI**

ISTITUTO AFFARI INTERNAZIONALI  
CENTRO STUDI AMERICANI  
SOCIETÀ EDITRICE IL MULINO

## **L'economia americana e l'amministrazione Carter**

[Read More](#)

**SKU:** 21226

**Price:** 12,00€

**Stock:** instock

**Categories:** [Politica](#)

**autore:** Luciani Giacomo **editore:** Istituto affari  
internazionali **luogo-edizione:** Roma **anno-edizione:**  
1978

### **Product Description**

183 p. : tab. ; 22 cm. brossura, carta naturalmente ingiallita brossura Molto buono (Very Good)  
(21226)

---